


オーダーメイド型講習例



「生産性を高めるコミュニケーション術講習」

講習時間：12時間（2日間）

受講料：2,000円（1人当たり）

実施会場：中央高等技術専門校



講習実施の経緯

顧客対応や社内コミュニケーションにおいて、感情的なトラブルや対立が課題となっていた。

アンガーマネジメントを通じて感情コントロール能力を高め、チーム全体の生産性向上と顧客満足度向上を図ることを目的に、受講を決定した。



講習内容

心理的安全性 / 傾聴の基本 / 信頼関係を築くためのコミュニケーション / アサーションの理解 / 実践演習 など

講習成果

対話型の実践的なロールプレイを通じて、アサーションや傾聴などの具体的なスキルを習得できた。

チーム全体と個人の成長が実感でき、継続的な学習の必要性も認識できた。日々の業務で即座に活用できる有効な講習だった。（会計事務所）

オーダーメイド型講習例



「汎用旋盤入門研修」

講習時間：18時間（3日間）

受講料：6,700円（1人当たり）

実施会場：川口高等技術専門学校



講習実施の経緯

精密切削加工の技術を生かした医療機器、産業機器の部品加工が自社の業務だが、営業職の社員にも加工技術や、製品ができる工程を知ってもらいたいと考え、計画した。



講習内容

安全衛生 / 旋盤の扱い方 / 刃物台操作 / 自動送り / 段差の求め方 など

講習 成果

旋盤による加工の工程を学べ、大変勉強になった。加工の実際を体験し、ものづくりの楽しさや苦労を改めて感じることができ、現場との関わり方が変わった。（ステンレス部品加工業）

オーダーメイド型講習例



「PowerPoint応用研修」

講習時間：12時間（2日間）

受講料：2,000円（1人当たり）

実施会場：川口高等技術専門学校



講習実施の経緯

集中監視センターにおいて、電話対応や委託機関への出動要請を行っているが、図面を多く使った報告書の作成スキルが必要であり、研修を計画した。



講習内容

画像の加工 / グラフィック、動画、音声の活用 /
他のアプリケーションとの連携 / プレゼンテーション など

講習 成果

普段使わない知識やショートカットなどの小技を知ることができて良かった。アニメーションの使い方も取り入れてもらえて大変助かった。
現場の状況をより分かりやすく表現した報告書が作成できるようになった。（インフラ事業）

オーダーメイド型講習例



「第二種電気工事士技能試験準備講習」

講習時間：18時間（6日間）※夜間

受講料：6,700円（1人当たり）

実施会場：川越高等技術専門校



講習実施の経緯

「工事部門の社員に資格を取得させたい」「主な取引先が電気工事会社であることから、営業社員にも電気工事の知識を習得させたい」「資格取得を通じて社員のモチベーション向上を図りたい」と考え、講習の実施を決めた。



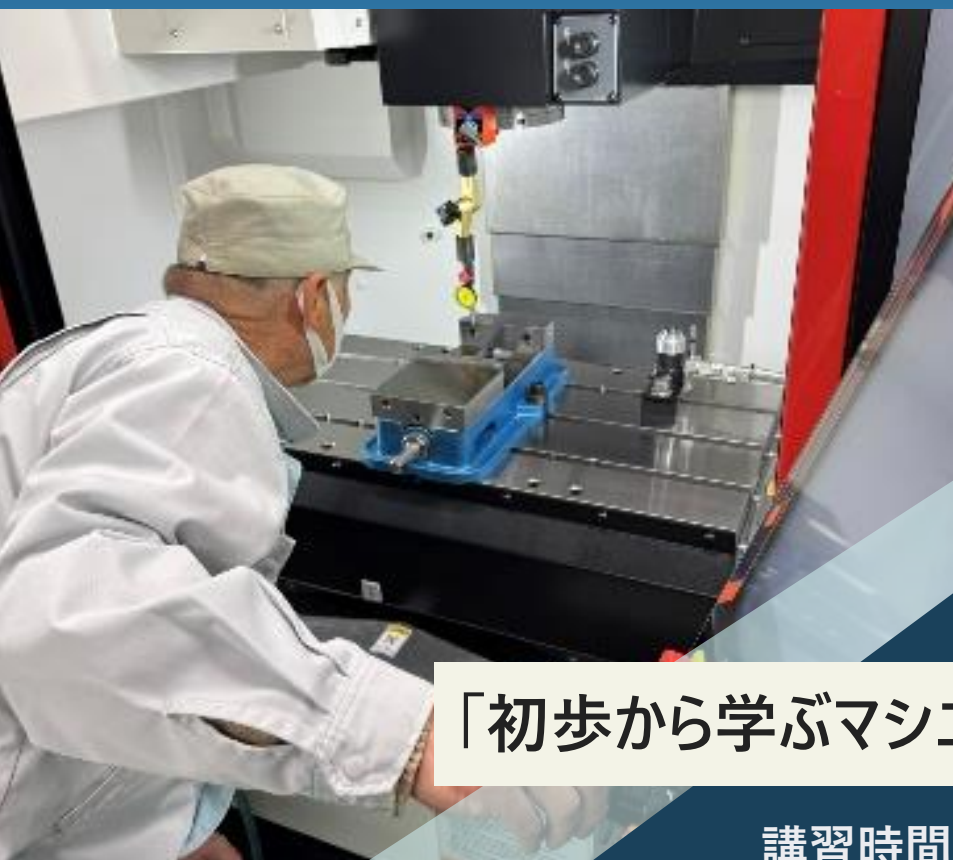
講習内容

技能試験の概要 / 複線図の描き方 / 作業の進め方 / 電線の取扱い / 電線の接続 / 器具の接続 / 公表問題の実技課題作製 など

講習 成果

資格取得の意欲や仕事に対するモチベーションの向上に非常に役立っている。
今後は第二種電気工事士試験対策だけでなく、他の講習も依頼したいと考えている。（電設資材卸売業）

オーダーメイド型講習例



「初歩から学ぶマシニングセンタ講習」

講習時間：18時間（3日間）

受講料：6,700円（1人当たり）

実施会場：熊谷高等技術専門校



講習実施の経緯

従業員は業務でマシニングセンタを使った作業をしている。段取りや作業はできる反面、基本的なことは十分に理解できておらず、機械加工の基礎・基本を学ばせるため、講習を計画した。



講習内容

マシニングセンタの概要 / プログラミングの基礎知識 / シミュレーションソフトによる軌跡解説 / プログラム練習問題の演習 / 装置メンテナンスのポイント など

講習成果

受講後は、従業員がプログラムチェックやテストカットなど、作業内容を理解したうえで自信をもって取り組んでいる。今後、他の工作機械等の講習を計画したいと考えている。（精密部品製造業）

オーダーメイド型講習例



「自動車エンジン分解講習」

講習時間：12時間（2日間）

受講料：4,000円（1人当たり）

実施会場：熊谷高等技術専門校



講習実施の経緯

自社で製造する製品が、どのようにエンジンの中で使用されているかを理解し、今後の製品開発において求められる性能や条件を考えるために必要な多様な視点を得て欲しいため、講習を計画した。



講習内容

構成部品確認及び外観点検 / エンジンの分解 / 各部点検・測定 / 構造・作動の確認(作動原理、部品特性、一般的なトラブル) / エンジン組立 など

講習 成果

自社で製造する商品が取り付けられる装置の部分（嵌合部、取り付け箇所等）しか意識できていなかったが、装置の使用環境など、広い視点で製品を見ることができるようになった。（工業用ゴム製品製造業）

オーダーメイド型講習例



「AutoCAD研修（設備系）」

講習時間：12時間（2日間）

受講料：2,000円（1人当たり）

実施会場：春日部高等技術専門学校



講習実施の経緯

次世代の設計技術者の人材育成に向けて、社員にAutoCADの基本的な操作スキルを習得できる環境が必要と判断し、講習を計画した。



講習内容

AutoCADの概要 / 基本操作 / 基本図形の作図 / 建具の作図 / 作図演習（電気設備図） など

講習成果

従業員が新たなCAD操作スキルを習得したことで、人手不足の改善や社内人材育成の推進が期待できる、有意義な講習だった。（建築設備工事業）

オーダーメイド型講習例



「TIG溶接研修」

講習時間：12時間（2日間）

受講料：3,800円（1人当たり）

実施会場：春日部高等技術専門校



講習実施の経緯

当社では製品の製造過程でTIG溶接を用いているが、高度な操作と繊細な感覚が求められるため、独学では習得が難しい。そのため、技術向上と品質確保を図るため講習を計画した。



講習内容

TIG溶接の概要 / ステンレス鋼の溶接法 / 安全について
溶接の準備作業 / 突合せ・重ね溶接作業 / すみ肉溶接作業 など

講習 成果

2日間の講習会を通じて、TIG溶接やステンレス鋼の基礎知識、溶接作業における安全上の留意点や基本姿勢を身に付けることができた。（金属製品製造業）

オーダーメイド型講習例

怒らず 伝える 技術！

A N G E R

「アンガーマネジメント講習」

講習時間：12時間（2日間）

受講料：2,000円（1人当たり）

実施会場：職業能力開発センター



講習実施の経緯

「福祉施設における利用者支援のあり方」「組織における人間関係のあり方」など様々な場面で起こり得るトラブルに対処し、怒りの感情の対処方法を学ぶことを目的として講習を計画した。



講習内容

怒りの感情について / 怒りが生まれるメカニズム / 自分の感情と向き合う / 衝動・思考・行動のコントロール / 上手な怒り方 / ロールプレイング など

講習 成果

感情コントロールは難しいが、怒りの感情を抑制するのではなく、自分と相手の双方を尊重し、対等な立場で怒りの感情を表現する重要性を学んだ。

仕事上でも活かしていきたい。（高齢者福祉施設の介護職）

講師派遣型講習例



「電子機器組立て技能検定対策」

講習時間：18時間（3日間）

受講料：6,700円（1人当たり）

実施会場：講習申込み企業



講習実施の経緯

精密電子機器を扱う当社では、競争力強化と人材育成を重視している。そこで、電子機器組立て技能検定取得により、作業員のスキル向上と資格取得を目指し、講習の実施を決定した。



講習内容

工具の使用方法 / はんだ付けの基本技術 / 基板実装の実習 / 配線・接続技術 / 検査方法 など

講習成果

はんだ付けや基板組立てなどの実践的スキルが習得でき、技能検定合格に必要な知識・技術の習得と作業員のスキルアップや商品の品質向上につながった。

講師派遣型講習例



「アーク溶接—安全衛生特別教育」

講習時間：27時間（4日間）

受講料：7,100円（1人当たり）

実施会場：講習申込み企業



受講の経緯

新たな業務として溶接を取り入れることを考えており、その手始めにアーク溶接の技術の基礎を身につけることを目的に講習を計画した。



講習内容

アーク溶接に関する知識 / アーク溶接装置に関する基礎知識 /
アーク溶接等の作業に関する知識 / 関係法令 /
アーク溶接装置の取扱い及びアーク溶接等の作業の方法 など

講習 成果

溶接経験のない社員が溶接作業ができるようになった。
講習で得た経験を仕事に活かしていきたい。（部品加工業）