

SAITAMA
社会貢献プロジェクト



令和7年度 SAITAMA社会貢献賞

リズム株式会社

Ⓜ RHYTHM

リズム株式会社



リズム株式会社



リズム株式会社

代表者名	代表取締役社長 湯本 武夫
設立	1950年11月
所在地	さいたま市 大宮区北袋町1-299-12
主な事業内容	製造業
従業員数	469人

リズム株式会社为社会貢献活動



児童施設への時計の寄贈活動

～2000年の創立50周年から今年で26年目 累計1,000施設を突破～

埼玉県内各市町村と順次連携し、保育園・児童養護施設・母子生活支援施設等にメロディ付きアミュージングクロックなどを寄贈。

そのほか、工場のある青森県五所川原市内の8カ所の施設や会津若松市など他県へも寄贈。



めざまし時計組立て教室の実施 モノづくりの楽しさを次世代へ

主に小学生を対象とした時計の組立教室を2013年から毎年、年に2～3回実施

- ▶浦和レッズのイベントでSDGs教育の一環として
- ▶祖業のクロックにとどまらず、現在主力事業である精密部品も題材として活動。

関東経産局の埼玉県の若手人材発掘育成支援事業「S.T.A.Rプロジェクト」との連携も行っている。



リズムハートフルサッカーの開催

浦和レッズの「ハートフルクラブ」に協賛。サッカーを通して「スポーツの楽しさ」・「思いやりの大切さ」・「何事も一生懸命やる大切さ」を伝え、東日本大震災の被災地支援や、国連機関とも連携しアジア諸国において草の根交流を実施しています。リズムグループの社員も当日の運営サポートボランティアとして参加しております。また、毎回参加いただいたお子さん方に当社製品をプレゼントしています。

-
- The collage features several newspaper clippings on the left side, some with headlines in Japanese. In the center and right, there are numerous photographs of children in various settings, including a classroom and outdoors. Interspersed among the photos are various drawings: colorful faces, a large clock face, and a yellow card with the Japanese text "かわいいとばい" (Goodbye, sweet) and "ありがとう" (Thank you). The card also features a drawing of a group of children and a small illustration of a person. The overall theme appears to be a collection of memories and expressions of gratitude from children.

今後に向けて

「時の記念日」の時計の寄贈は今後も毎年継続的に行っていきます。

地域、業界、行政、取引先など、様々なステークホルダーと連携し、より広がりのある取組に発展させてまいりたいと思います。