

【東洋樹脂株式会社】

LCP樹脂(液晶ポリマー)による耐熱グリップリング のウエルドレス成形技術開発

開発のねらい

- LCP樹脂の欠点である**ウエルド**(接合面)**強度不足を解消**する成形技術開発。
- 欠点解消と共に**高耐熱、耐薬品性、低線膨張**という長所を生かし、従来樹脂では対応できなかった**金属代替及び次世代産業**に応用していきたい。

開発の概要

- (1) 射出成形における充填圧力差を操作し、樹脂の流動方向を転換する技術開発。
 - ・ 金型内部に**電磁誘導加熱装置、切替バルブ**を装備し、**モールドフロー**を操作する。
- (2) 金型内温度・圧力を測定する、**無線式**温度圧力ロガーを開発。

特長

- (1) リング状、円筒状、穴開き形状に効果大で、樹脂接合面(ウエルド面)の強度は通常成形時の**5倍**を実現。
- (2) 特殊大型装置を必要としない、低価格で**汎用性のある**成形技術。

用途

- (1) フィルム基板半田付用ジグをガラスエポキシ、アルミ等の加工品からLCP樹脂成形品に変更することにより、**軽量化1/5、コストダウン1/3**が実現する。
- (2) 自動車関連における**耐熱、耐ガス、寸法安定性**を求める場所に樹脂部品の開発が可能となる。

グリップリング



ウエルド(接合面)断面



お問い合わせ先

【所在地】 〒355-0342 埼玉県比企郡ときがわ町玉川42

【連絡先】 TEL 0493-65-2226 FAX 0493-65-2220 設計課 塚田
toyo-om@toyojushi.co.jp <http://www.toyojushi.co.jp/>

