

【PLAMO株式会社】

軽量化を可能にするプラスチック射出成形新技術の開発

開発のねらい

プラスチック射出成形において問題点の一つであるウエルドライン(射出成形時に樹脂が分かれて流れ、再度合わさる時に融着した部分に現れる線)の強度不足を改善し、樹脂部品の高強度安定化技術(IMM工法)の開発を行う。

開発の概要

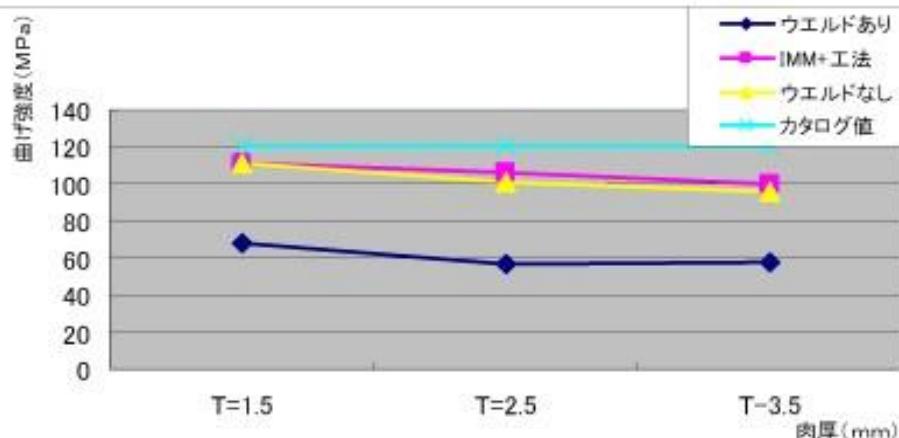
評価サンプルによるデータの蓄積
実成形品による新技術適応事例の実施
新技術用製作装置の改良

特長

各種樹脂材料におけるウエルドライン強度不足の改善(評価サンプル)、実際の部品形状での強度改善を行う事で樹脂材料の持っている最大の強度を引出し、高強度安定を図ることに成功した。

用途

自動車の高強度部品への用途展開
樹脂部品を使用している全産業を対象とし、ウエルドライン問題を抱えている分野への展開



お問い合わせ先

【所在地】 〒367-0002 埼玉県本庄市仁手279

【連絡先】 TEL 0495-22-5056 info@plamo-k.com

