

【株式会社ウイング】

汎用プレス機による量産超音波シェービング加工法 技術の確立と技術販売

開発のねらい

これまで切削加工していた自動車部品製造をプレス加工に切り替えることにより、製造コストを大幅に下げるものである。プレス技術について、量産に対応しながら加工精度を高める加工法を開発する。これにより、自動車部品の国内生産に寄与する。

開発の概要

汎用プレス機に超音波発生装置を装着するという前例のない手法により、高精度かつ切りくず排除を促進させるプレス加工法を開発する。

特長

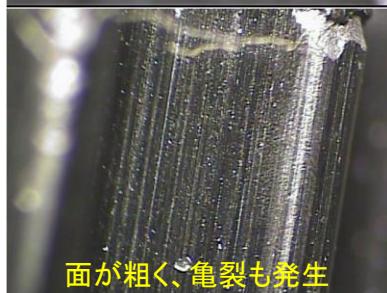
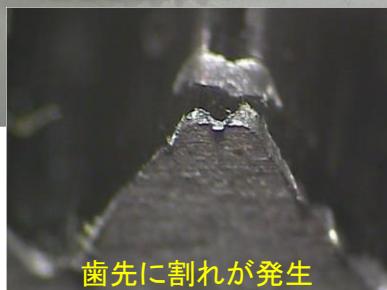
切断面の精度が大幅に向上するほか、面ダレ寸法を低減させることができる。また、超音波振動により切りくずが排除され、切りくず除去作業が不要になる。

加工速度を上げることも可能となり、生産性を向上しながら高精度な加工が可能となるため、量産に適した技術である。

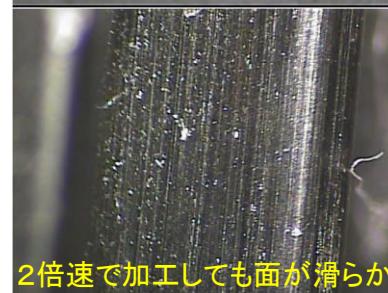
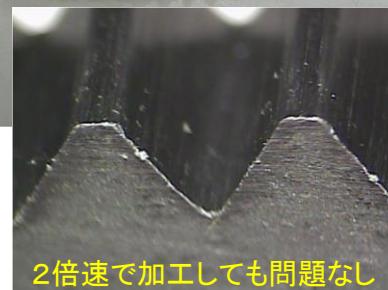
用途

自動車部品ほかのプレス加工

超音波なし



超音波あり



お問い合わせ先

【所在地】 〒350-1101 埼玉県川越市的場3032-5

【連絡先】 TEL 049-232-7066 FAX 049-233-5234 CEO 小林

<http://www.wing1964.co.jp/>

平成25年度 埼玉県次世代産業参入支援事業

