≟んど チ

うピークが FP C B is

「の焼却場 質を除き、 ・に低いか

底質

ppm 016

0.17

## (7) 鋳物工場周辺の大気汚染調査

## 1 概

キュポラ排ガス中のばいじん規制は、 昭和37年「ばい煙の排出規制等に関する法律」が制 定され、さらに昭和43年「大気汚染防止法」が制定され、キュポラ排出ばいじん量を $28/Nm^3$ 以下におさえることが決められた。この頃から鋳物工場でも集じん装置を取付け、ばいじんの排出 を防止しょうとする気運が高まってきたが、さらに昭和46年6月、表1に示すごとく非常にきび しい排出基準に改められた。また県条例対象キュポラについても同表下欄に掲げる排出基準が設定さ され、キュポラによる大気汚染の軽減措置が法的に整備された。

表 1. キュポラばいじん排出基準

		規制対象キュ	ポラ	一般排出基準	特別排出基準
規	制対象	区	分	从野口之至一个	19300111122-
法	羽口断面	排出ガス量 4 0,0 上のもの	00Nm³/hr以	028/Nm³以下	013/Nm3以下
対象	積 0.5 m 以上のもの	排出ガス量 4 0,0 満のもの	) 0 0 N m³/hr 未	0.4 8/N m³以下	028/Nm³以下
				0.4 多/Nm³以下	
条例対象	羽口断面積 0.3 ㎡ 以上のもの	S. 47. 1. 1 母 事が行なわれてい	見在設置又は設置工 、るもの	0.8 8 / N m³以下	

このような法律や条例の施行される直前における鋳物工場およびその周辺の実態を調査し、今後 の枝術指導のための基礎資料を得ようとして本調査を実施した。

- 2. 調査年月日 昭和46年2月・6月
- 3. 調査場所
- 蕨市塚越 日本鋳鉄管株式会社 工場内および工場周辺
- 4. 調査項目
- キュポラ排出ばいじん量
- 浮遊粉じん量
- 有害ガス濃度
- 5. 調査方法
- (1) ばいじん量の測定:水瀑式除じん装置入口および出口においてJISZ8808の方法によ り石英製円筒ろして捕集した。
- (2) 排出ばいじんの重金属の分析:円筒ろし捕集ばいじんを低温灰化後、塩酸、過酸化水素抽出、



直接法により原子吸光光度法により求めた。

- (3) 浮遊粉じん:携帯用デジタル粉じん計で相対濃度を、ハイボリウムエアサンプラーで重量濃度を測定した。
- (4) 有害ガス:北川式検知管で相対濃度を調査した。
- 6. 調査結果
- (1) キュポラ排出ばいじんの調査
  - イ.キュポラ規模:25t/H水冷熱風式キュポラ
  - ロ 集じん方式:水瀑式除じん
  - ハ. 集じん機構:キュポラ本体材料投入口下部より排ガスを100%吸引、再燃焼室で熱交換 利用後ウエットキャップ方式の水瀑除じん後排気。
  - 二. 操業条件

キュポラ送風量 330Nm³/min

原料配合割合 鋼 くず 60%

銑 鉄 30%

上記配合原料に対し

フエロシリコン 2.0% コークス 1 2.0%

石 灰 石 3.5%

ホ. 測定結果 図1中水凝除じん装置入口および出口の各位置で流速、排ガス、温度、水分、 ばいじん量、有害ガスの測定を行なった結果を表2に示す。

即ち、水瀑式除じん装置の集じん率は約47%であり、かかる集じん方式では法の規制以 内に排出ばいじん量をおさえることは困難である。ちなみに、本キュポラから排出されるば いじん量は、排ガス量及びばいじん農废から、1時間当り約64kgが排出飛散しているもの と推定される。また、排出ばいじんの重金属組成は表3のとおりであり、鉄、亜鉛、マンガ ン、鉛等がかなり高濃度で排出されていることがうかがわれた。

- (2) 工場内労働環境および周辺環境調査
  - イ. 工場内における調査結果

図 2 に示す側定点で測定した結果は表 4 のとおりであり、労働環境基準あるいは、労働環境有害物質抑制目標値に比し、低い濃度であった。

口. 工場周辺調査結果

図3に示す地点において調査した結果は表5のとおりであり、デジタル粉じん計を用いて

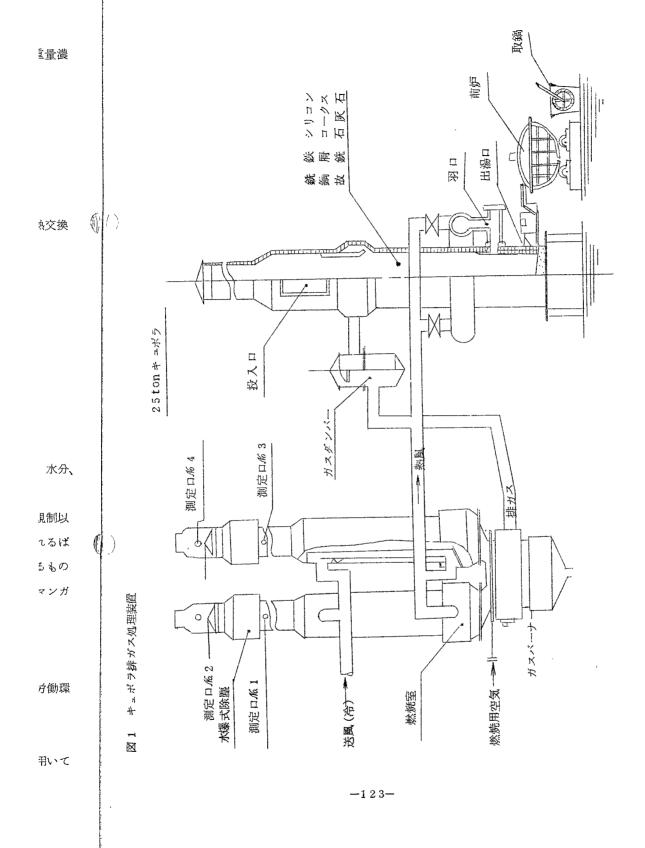


表 2. キュポラ排ガス測定結果

(昭和46年6月3日調査)

通危	流速	温度	¥	分 ばいじん量(8/Nm³)	、じん	量(多/	Nm?)		有害ガス(%)	(%)		排出ガス量	班
位置	(m/sec)	(Ω)	( XX )	Ma 1	M 2	16 3	%) 加1加2加3平均	CO	200	NO2	30°	(Nm³/h r)	屋水
н	1 0.7	816	1 0.5	3.9	3.9 2.7	3.0	3.2	3.2 0~0.03 64~110	64~110	1	0.003		除じん器入口
3	13.8	860	1										"
23	8.1	300	2 6.0	2.1	2.1 2.1	6.0	1.7	0.9 1.7 0~0.03	3.7~8.1	3.7~8.1 0.001以下	1	18,000	18,000 除じん器出口
4	11.1	310										19,500	//

表3. キュポラ排出ばいじんの重金属

		重金属	排出:	:金属排出量 (mg/Nm)	mg/N	(°21			: .	,_	ばいじ	ばいじんの重金属組成(ppm)	5属組	成 ( p	bm)		
FJ e	Zn	Mn	Pb	Cu	Cr	z.	Cd	Λ	Fe ×103	$\frac{Z_n}{\times 10^3}$	$M_{ m n} \times 10^3$	$M_n$ $P_b$ $C_u$ $C_r$ $N_i$ $C_d$ $V$ $F_{e_3}$ $Z_{10^3}$ $X_{10^3}$ $X_{10^3}$ $P_b$ $C_u$ $C_r$ $N_i$ $C_d$ $V$	Cu	C.r.	N i	PO	>
8 1.0	481.0 299.2	76.8	2.05	0.7 9	990	0.2 2	0 2 8	0.16	187	116	3.0	76.8 2.05 0.79 0.66 0.22 0.28 0.16 187 116 30 796 308 254 85 119 63	308	254	85	119	63
91.0	491.0 389.0	116.4	4.41	256	8 6.0	0.2 5	0.23	0.17	276	16.4 4.41 2.56 0.98 0.25 0.23 0.17 2.76 2.19		65 2,490 1,438 623 139 136 94	1,438	623	139	136	9.4
1 0.0	410.0 246.0	9 0.7	4.17	1.93	0.75	0.24	0.11	6 0.0	90.7 4.17 1.93 0.75 0.24 0.11 0.09 164	66	36	36 1,667 772 299 94 42 34	772	299	94	42	3.4
6 1.0	461.0 311.4	94.6	3.5 4	1.76	0.8.0	0.2 4	0.21	0.14	209	145	44	94.6 3.54 1.76 0.80 0.24 0.21 0.14 209 145 44 1,651 739 392 106 99 64	739	392	106	66	6.4

N,

表 4. 工場内環境調査結果

And city of the AC	測定場所	調査項目	測	定結	果	労働環境基準
測定点/6.	例 足 場 刀	加里人口	1	2	平均	又は抑制目標値
1	溶解調質		1.5	2.4	2.0	
2	小管鋳造(1)		22	1.5	19	
3	<i>"</i> (2)		2.2	1.6	1.9	
4	<b>n</b> (3)		9.9	5.5	7. 7	
5	大 管 鋳 造	粉じん	4.9	8.5	67	
6	前 炉	( mg / m³)	1.1	1.4	1.3	1 0 mg/m³
7	小管仕上(ショットグ)		2.2	4.9	3.6	•
8	" (切削)		12	2.2	1.7	
9	大管仕上(外型)			2.4	2.4	
1 0	〃 (集じん機出口)		_	2.0	20	
1 1	キュポラ投入口	Со	5	7	6	100ppm
1 2	小 管 焼 鈍	(ppm)	_	60	60	1 v v p p
1 2	"	SO <sub>2</sub> (ppm)	5	5	5	5 p pm
1 3	小管仕上(熔接)	NO <sub>2</sub>	1	1	1	5 p p m
1 4	大管仕上(熔接)	(ppm)	1	1	1	, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,
1 5	小管仕上(塗装)	トルエン	15	20	18	200ppm
1 6	大管仕上(塗装)	(ppm)	40	20	3 0	2 o o p pm
1 7	小管コーテング	フェノール	0.1	0.1	0.1	5 p p m
1 8	大管コーテング	(ppm)	0.1	0.1	0.1	1

注 抑制目標値の数値は、ACG1H-1969(American Conferance of Governmental Industrial Hygienists)による。

表 5. 工場周辺調査結果

	r de													
其 潍	descent or solds:		調査	キュボラか	キュポラか	粉じん量り	(mg/m³)	亜硫酸ガス	備	幸	当			
基準]標値	dh), maranda a dha i i dh		地 点	らの距離	らの方向	デジタル 粉じん計	н• V	(ppm)			•			
			A	1 8 0m	N	0.1 7	_	0.1以下	風		E			
	Little Sand for Alberta		В	80	NNW	0.1 1	0.3 2	"		"				
	al market and distances		C	500	NNW	0.2 1		"		#				
		)	D	500	WNW	0.1 3		"	ļ	//				
			E	120	SW	0.2 4		,,,	風	_	下			
	Opin and place of the latest		F	1 2 0	SSW	0.2 5		,,,		//				
	i i		G	2 2 0	SSW	0.23		//		"				
			Н	270	S	0.1 6	0.48	"		"				
			I	380	S	0.1 2		II.		"				
			J	500	S	0.13		"		"				
			К	800	S	0.23		"		"				
		;	L	1,000	S	0.28	0.5 1	"		"				
			M	130	SSE	0.1 7	0.47	"		//				
•				k to a series of the series of		N	180	SSE	0.2 3		"	-	#	
		)	0	500	SSE	0.22	0.5 2	"		//				
			Р	130	SE	0.17		"	-	#				
	1		Q	120	E	0.20		,,,		"				
	1 :		L											

 $c \ e \quad o \ f$ 

 $n^3$ 

m

m

m

m

m

測定した浮遊粉じん相対濃度は、キュポラからの距離200m以内の風下および800m~1,000mの風下地点で、やや高い濃度を示した。またハイポリウムエアサンプラーを用いて重量濃度を測定した結果は、風上地点に比し、風下地点は、それぞれ高い濃度を示した。このことは、工場内の発じんおよびキュポラ排ガス中のばいじんによる影響ではないかと考えられる。

## 7. まとめ

- (1) 工場内有害ガス濃度は、ACGIHの抑制目標値以下であり、労働環境管理上、大きな問題はないものと思われる。
- (2) キュポラ排出ガス中のばいじん量は、 $1.78/Nm^3$ であり、1時間当りの排出量は、約64 kgとなり、周辺環境汚染に、ある程度の影響を及ぼしているものと思われる。

